INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.
Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it

ZINCANTE INORGANICO Cod. 366.8002

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer zincante bicomponente a base di silicato di etile e polvere di zinco caratterizzato da:
- Protezione galvanica - Elevata conducibilità elettrica e resistenza al calore (400°)
- Riverniciabilità con una vasta gamma di prodotti (escluso gli alchidici)

Impiegato quale primo strato nella protezione catodica dell'acciaio sabbiato soggetto a forte umidità, idoneo su supporti destinati al contatto con acqua dolce e salata, soluzioni saline, prodotti petroliferi bianchi. Conferisce un'ottima protezione alla corrosione industriale e marina, è pertanto indicato per impianti chimici, raffinerie, ponti, istallazioni costiere, tralicci, palificazioni ecc.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

Residuo secco in peso	%	76 – 77
Viscosità CF 4/20°C	secondi	10 – 12
Peso specifico a 20°C	Kg / Lt	2,300 – 2,400
Resistenza alla temperatura	°C	400
Infiammabilità	< 21°C	
Contenuto di zinco sul prodotto essiccato	%	89 – 91

COLORE STANDARD E ASPETTO DEL FILM SECCO

Grigio zinco – Opaco

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Strutture esposte all'aria

Sabbiatura al grado Sa 2 ½ SIS 1967 (SSPC – SP10)

Strutture in immersione

Sabbiatura al grado Sa 3 SIS 1967 (SSPC – SP5)

Le superfici devono essere perfettamente pulite e sgrassate utilizzando appropriati solventi.

DATI APPLICATIVI

Applicazione

Spruzzo convenzionale, airless. Gli apparecchi devono essere muniti di agitatore continuo. Dimensionare filtri e ugelli per il particolare tipo di pigmento contenuto nella pittura (zinco metallico).

Rapporti di miscelazione		**in peso**
366.8002	Zincante (polvere di zinco)	70
701.0000	Veicolo indurente	30
791.0000	Diluente ritardante	0 – 5

Mescolare accuratamente il veicolo e aggiungere lentamente la polvere di zinco sotto continua miscelazione, procedere poi con un agitatore meccanico per una completa dispersione di eventuali agglomerati del pigmento. Tenere il prodotto sotto continua e lenta agitazione durante l'applicazione.

Pot-life a 20°C	ore 6 -8
Pot-life a 40°C	ore 3 – 4

Condizioni applicative

Temperatura	compresa fra i + 5° e i + 35°C
Umidità relativa	inferiore al 70 – 80%

Resa Teorica 3,5 – 4 mq / Kg (spessore 40-50 micron prodotto essiccato)

Spessori consigliati 40 – 50 micron (film secco)

Tempi di essiccazione	**a 20°C**	**a 40°C**
Fuori tatto	minuti 30 – 40	minuti 15 – 20
In profondità	ore 2 – 3	ore 1 – 2
Reticolazione completa	ore 48 – 72	ore 24 – 36
Intervallo di sopraverniciatura	minimo ore 24 - massimo non critico	minimo ore 24 - massimo non critico

Caratteristiche tecniche dello zincante epossidico applicato
Dopo 5 giorni a 20-25°C (U.R. inf. 60%) spessore 50 micron

Aderenza su ferro sabbiato	ottima 100%
Prova quadrettatura 2 mm	buona
Piegatura cilindrica (Ø 10 mm)	buona
Resistenza nebbia salina (400 ore)	Buona – Formazione di ruggine vicino all'incisione inferiore a 2 mm. Aderenza buona. Pellicola compatta.

Prolungate esposizioni agli agenti atmosferici formano salificazioni sulla superficie dello zinco, che devono essere rimosse per non compromettere l'aderenza dello stato successivo. Prima di procedere alla sopraverniciatura con intermedi e finiture, è necessario rimuovere l'aria inglobata fra le particelle di zinco per evitare il formarsi di bollicine nei film di pittura sovrapplicati allo zincante. Miscelare 40 – 50 pp di intermedio o finitura con 60 – 50 pp di idoneo solvente e applicare a spruzzo su tutta la superficie zincata. Procedere poi secondo le usuali modalità previste per ciascun intermedio o finitura.

Compatibilità usuali
Può essere sopraverniciato con prodotti di natura epossidica, vinilica, fenolica, acrilica, siliconica, clorocaucciù.

NORME DI SICUREZZA
Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla legislazione italiana. Evitare per esempio il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Adottare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA
366.8002 Zincante in polvere Kg 3,5 – Kg 21 p.n.

701.0000 Veicolo Indurente	Kg 1,5 – Kg 9 p.n.
791.0000 Diluente Ritardante	Lt 5 - Lt 25

DURATA IN MAGAZZINO
Mesi 12 con temperatura compresa fra + 5°C e + 30°C in contenitori originali sigillati. I prodotti devono essere conservati al coperto lontano da fonti di calore e protetti dal gelo.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.